

**„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich- Pakiet A”**

- Złączki zaciskowe mają posiadać uszczelkę wargową (duża powierzchnia styku do rury)
- Kształtki elektrooporowe do średnicy fi 63 mają posiadać wbudowany system mocowania rur, który eliminuje konieczność stosowania uchwytu centrującego do rur
- Obejmy elektrooporowe z siódłem i trójnikiem z frezem do nawiercania pod ciśnieniem mają mieć możliwość ustawienia odejścia pod dowolnym kątem, a dolna obejma montażowa wykonana powinna być z PE
- Kształtki doczołowe powyżej średnicy fi 63 mają być z długimi ramionami do zgrzewania elektrooporowego i doczołowego

Kształtki zaciskowe, elektrooporowe i doczołowe wymagane jednego producenta (poz. 119-211)

Rury PE RC dwuwarstwowe do technik bezwykopowych (HDD, kraking) :

- warstwa wewnętrzna (rura rdzeniowa) z PE100RC koloru czarnego
- warstwa zewnętrzna z PE100RC koloru granatowego
- warstwa wewnętrzna połączona molekularnie z warstwą zewnętrzną

Rury PE z płaszczem ochronnym do technik bezwykopowych (HDD, kraking) :

- rura rdzeniowa do wody pitnej z PE100RC
- płaszcz ochronny z PE lub PP
- dwa druty lub dwie taśmy ze stali nierdzewnej lub z aluminium do lokalizacji rurociągu spiralnie nawinięte na rurę rdzeniową lub ułożone wzdłuż rury pod płaszczem w sposób zapewniający kompensację rozszerzalności wzdłużnej rury PE
- certyfikat PAS 1075 Typ 3

Rury PE, RURY PE RC wymagane od jednego producenta (poz. 220-247)

Rury PE z płaszczem ochronnym wymagane od jednego producenta (poz. 248-252)

**„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich- Pakiet B”**

Wymagana armatura jednego producenta (poz. 1-91)

1) **Zasuwy kołnierzone, klinowe do instalacji wodnych w zakresie średnic DN 50- DN 600 :**

- zabudowa krótka: wg normy PN-EN558 tabela 2 seria 14;
- owiercenie kołnierzy: wg normy PN-EN1092-2;
- testy: - próba szczelności wodą PN-EN1074-1 i 2/PN-EN12266,  
- próba momentu obrotowego zamykania zasuw;

- korpus i pokrywa: z żeliwa sferoidalnego (GGG-50), z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250  $\mu\text{m}$ ;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w pokrywie;
- trzpień: ze stali nierdzewnej, z min. 13% zawartością chromu, z gwintem walcowanym na zimno, z ogranicznikiem posuwu klina;
- trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
- uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne: uszczelka wargowa z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuw, min. 4 o-ringi doszczelniające oraz pierścień zgarniający z gumy NBR;
- uszczelnienie trzpienia, dla zasuw powyżej DN400, wymienne pod ciśnieniem
- przełot zasuw: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
- klin:
- rdzeń z żeliwa sferoidalnego (GGG-50),
- nawulkanizowany zewnątrz i wewnątrz, powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm,
- dodatkowa nadlewka z gumy w dolnej części klina umożliwiająca pochłanianie zanieczyszczeń stałych i szczelne domknięcie,
- prowadnice klina wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego;
- nakrętka klina: z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, na stałe połączona z klinem,
- przełot przez komorę klina: cylindryczny na całej długości i nie zawężony na końcu;
- możliwość opcjonalnego zamontowania by-passu dla zasuw od średnicy DN500;

## 2) Obudowy sztywne i teleskopowe do zasuw kołnierzowych

- łeb do klucza wykonany ze stali nierdzewnej
- rura przesuwna i ochronna wykonana z PE
- połączenia nasady z wrzecionem za pomocą zawleczki lub śruby (wykonane ze stali nierdzewnej)
- trzpień przedłużacza wykonany z profilu kwadratowego zamkniętego

## 3) Armatura do przyłączy domowych wraz z wyposażeniem

Zasuw do przyłączy domowych żeliwne z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym

- korpus i pokrywa: z żeliwa sferoidalnego GGG-50, z powłoką ochronną z farb epoksydowych o min. grubości 250  $\mu\text{m}$ ;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- testy:
  - próba szczelności wodą wg PN-EN 1074-1 i 2 / PN-EN 12266,
  - próba momentu obrotowego zamykania zasuw;
- śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM;

- trzpień: ze stali nierdzewnej, z min. 13% zawartością chromu, z gwintem walcowanym na zimno,
- trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
- uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne: uszczelka wargowa z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuwy, min. 4 o-ringi doszczelniające oraz górny pierścień zgarniający z gumy NBR;
- klin: - z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, nawulkanizowany zewnętrznie powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm;
- prowadnice klina współpracujące z płaszczyzną prowadzącą w korpusie;
- końcówki zasuwy:
  - gwint zewnętrzny, z jednej strony
  - kielich typu ISO i gwint wewnętrzny umożliwiający przyłączenie aparatu nawiercającego i wykonanie przyłącza pod ciśnieniem, z drugiej strony;
- przelot zasuwy: pełen, równy średnicy nominalnej i bez przewężeń;
- teleskopowy przedłużacz trzpienia zasuwy i zasuwa od jednego producenta,
- pokrycie korpusu wg. Wymogów GSK RAL

#### **4. Zasuwy do przyłączy domowych bezgwintowy system bagnetowy**

- bezgwintowy system do instalacji wodnych, przyłączeniowych.
- montaż poprzez wciśnięcie króćca w gniazdo i zabezpieczenie elementem ustalającym .
- element ustalający posiadający uszy ułatwiające montaż i demontaż o konstrukcji zapobiegającej wypchnięciu pod ciśnieniem.
- końce zasuw zabezpieczone przed rotacją aparatu podczas nawiercania.
- króćce uszczelnione poprzez 2 duże o-ringi z gumy EPDM dopuszczonej do kontaktu z wodą.
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg. wymogów GSK-RAL.
- śruby pokrywy wykonana ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w korpusie;
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej, z min. 13% zawartością chromu, z gwintem walcowanym na zimno oraz ogranicznikiem posuwu klina;
- trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
- uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne: uszczelka wargowa z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuwy, min. 4 o-ringi doszczelniające oraz górny pierścień zgarniający z gumy NBR;
- klin wykonany z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, nawulkanizowany zewnętrznie powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm;
- prowadnice klina współpracujące z płaszczyzną prowadzącą w korpusie;
- przelot zasuwy: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;

#### **5. Obejmy do nawiercania dla rur PE, PVC, żeliwnych ,stalowych i azbestocementowych w zakresie średnic DN63 – DN225 oraz kształtki do systemu bagnetowego**

- wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40
- Powłoka z farby epoksydowej zgodnie z DIN 30677-2, zatwierdzenie GSK.

- kompatybilne z zasuwą j.w. do systemu bagnetowego bez gwintowego, tego samego producenta

#### **6. Obudowy sztywne i teleskopowe do zasuw do przyłączy domowych**

- łeb do klucza wykonany ze staliwa nierdzewnego
- rura przesuwana i rura ochronna wykonana z PE
- nasada wrzeczona wykonana ze staliwa
- podwójny system połączenia z zasuwą – połączenie na „klik” oraz za pomocą zawleczeni

#### **7. Opaski do nawiercania dla rur żeliwnych, stalowych i azbestocementowych w zakresie średnic DN50 – DN300**

- ciśnienie nominalne PN16, korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 um, przyczepność min 12 N/mm<sup>2</sup>, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, taśma i śruby wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301 DIN 17006 (lub równoważne), nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej 1.4401 DIN 17006 (lub równoważne),
- uszczelka siodłowa wykonana z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną
- z odejściem gwintowanym 1”- 2”

#### **8. Opaski do nawiercania dla rur PE i PCW w zakresie średnic DN 50 –DN300mm**

- ciśnienie nominalne PN16, korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG400, zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 urn, przyczepność min 12 N/mm<sup>2</sup>, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej, uszczelka wykonana z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną
- z odejściem gwintowanym DN 1”-2”
- pokrycie farbą epoksydową wg. GSK RAL

#### **9. Połączenia kołnierzowe**

##### **Kołnierze specjalne dla rur PE, PCW w zakresie średnic DN50 do DN300, z zestawem uszczelniająco - wzmacniającym**

- ciśnienie nominalne PN10 lub PN16, materiał: żeliwo GGG-40 zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywic epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 um, przyczepność min 12 N/nim<sup>2</sup>, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, uszczelki z EPDM, nadające się do wody pitnej,
- pierścień wzmacniający ze stali nierdzewnej
- pokrycie farbą epoksydową wg. GSK RAL

## **10. Kołnierze specjalne dla rur żeliwnych w zakresie średnic DN50 do DN300.**

- ciśnienie nominalne PN10 lub PN16, materiał: żeliwo zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywic epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 um, przyczepność min 12 N/nim2, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, uszczelki z EPDM, nadające się do wody pitnej,
- zabezpieczenie przed przesunięciem przez dodatkowy pierścień dociskowy.
- pokrycie farbą epoksydową wg. GSK RAL

## **11. Kołnierze specjalne dla rur stalowych w zakresie średnic DN50 do DN300.**

- ciśnienie nominalne PN10 lub PN16, materiał: żeliwo zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywic epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 um, przyczepność min 12 N/nim2, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, uszczelki z EPDM,
- pierścień uszczelniający z gumy SBR lub EPDM

## **12. Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem DN 80mm /1,00m, 1,25m, 1,50m/**

przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN80-100;

- certyfikat CNBOP w Józefowie;
- atest PZH Warszawa;
- hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady typu Storz o średnicy DN 75 mm, wykonane ze stopu aluminium zgodnie z PN-91/M-51024 oraz PN-91/M-51038;
- głowica hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, epoksydowana i powleczona dodatkowo odporną na promieniowanie UV powłoką poliestrową;
- głowica posiada oznakowanie określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał głowicy;
- głowica ma możliwość obrotu o dowolny kąt;
- hydrant wyposażony jest w zawór napowietrzający wykonany z mosiądzu;
- nadziemna część kolumny wykonana ze stali nierdzewnej;
- część podziemna wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40;
- ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnętrznie - farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm,
- hydrant posiada certyfikat GSK-RAL
- konstrukcja hydrantu wyposażona w zawór zwrotny kulowy, zabezpieczający przed wypływem wody w przypadku złamania oraz umożliwiającą wymianę wewnętrznych części hydrantu pod ciśnieniem, bez demontażu hydrantu z sieci i zamykania zasuwy;
- kula zaworu zwrotnego wykonana z polipropylenu o konstrukcji wielokomorowej;
- połączenie kolumny nadziemnej z podziemną za pomocą śrub oraz zrywalnych tulei wykonanych ze stali nierdzewnej;
- trzpień - ze stali nierdzewnej tłoczony;
- tłok hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) pokrytego elastomerem, pracujący w siedzisku tłoka przez co hydrant uszczelnia się obwodowo;
- siedzisko tłoka hydrantu wprasowane i wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;
- trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej, tłoczony;

- uszczelnienie trzpienia zbudowane z górnego pierścienia zabezpieczającego oraz mosiężnej tulei z o-ringami;
- nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości;
- rura połączeniowa trzpienia wykonana ze stali nierdzewnej połączona z trzpieniem oraz z tłokiem metodą prasowania;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- kolor hydrantu : czerwony.

### **13. Hydrant podziemny z podwójnym zamknięciem DN 80mm /1,00m, 1,25m, 1,50m/**

- przyłącze hydrantu: kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN80;
- testy: próba szczelności wodą wg PN-EN 14339, wytrzymałość korpusu;
- certyfikat CNBOP w Józefowie;
- atest PZH Warszawa;
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) z zewnętrzną powłoką ochronną z farb epoksydowych oraz wewnątrz epoksydowany lub emaliowany;
- na korpusie oznakowanie hydrantu określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- ochronna powłoka przeciwkorozyjna: zewnątrz i wewnątrz - farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;
- hydrant posiada certyfikat GSK-RAL
- konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu bez demontażu hydrantu z sieci;
- drugie zamknięcie w postaci zaworu zwrotnego z kulą wykonaną z polipropylenu o konstrukcji wielokomorowej;
- trzpień - ze stali nierdzewnej tłoczony;
- tłok hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) pokrytego elastomerem, pracujący w siedzisku tłoka przez co hydrant uszczelnia się obwodowo;
- siedzisko tłoka hydrantu wprasowane i wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;
- trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej, tłoczony;
- uszczelnienie trzpienia zbudowane z górnego pierścienia zabezpieczającego oraz mosiężnej tulei z o-ringami;
- podkładka ślizgowa wykonana z poliamidu odporna na ścieranie zapewniająca łatwą i płynną pracę hydrantu oraz zabezpieczająca hydrant przed uszkodzeniem;
- nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości;
- rura połączeniowa trzpienia wykonana ze stali nierdzewnej połączona z trzpieniem oraz z tłokiem metodą prasowania;
- deflektor zanieczyszczeń wykonany z gumy EPDM, nawulkanizowanej na stalowym pierścieniu wzmacniającym;
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- kolor hydrantu: niebieski;

### **14. Zasuwa nożowa do ścieków**

- Zasuwa nożowa do kanalizacji o temp 0°C do +80°C;
- Konstrukcja korpusu płytowa, bezgniazdowa, międzykołnierzowa;

- Konstrukcja z trzpieniem wznoszącym lub stałym;
- Jednoczęściowa uszczelka z gumy NBR w kształcie litery U między płytami korpusu, wzmocniona wkładką stalową w celu ochrony przed uszkodzeniem w czasie pracy;
- Wyposażona w skrobaki noża wykonane z tworzywa lub brązu i zainstalowane w płytach zasuwory oraz nie stykające się z uszczelnieniem dławicy;
- Konieczność regulacji przepływu na zasuwie nożowej tylko w przypadku zastosowania przysłony regulacyjnej typu V;
- Płyta górna stanowi osłonę bezpieczeństwa dla pracującego noża;;
- Nóż zasuwory w pozycji otwartej całkowicie osłonięty przez płyty górne;
- Korpus z żeliwa sferoidalnego z powłoką z farby epoksydowej min. 150µm;
- Nóż, trzpień, śruby i nakrętki wykonane z stali kwasoodpornej min. 1.4401;
- Nakrętka trzpienia wykonana z brązu o podwyższonej wytrzymałości;
- Możliwość wymiany uszczelnienia dławicy bez demontażu zasuwory z rurociągu;
- Zatwierdzona zgodnie z 97/23/CE Dyrektywą Europejską dla urządzeń ciśnieniowych;

### **15. Łącznik uniwersalne do rur z zabezpieczeniem przed przesunięciem w zakresie średnic DN 50 – 300, przeznaczone do wody pitnej:**

1. rura – rura „równe”/kompensator/

2. rura - kołnierz 'równe' /półkompensator/

przeznaczone do rur stalowych, żeliwnych, PE i PVC, ciśnienie nominalne PN10 lub PN16, materiał żeliwo sferoidalne zabezpieczone antykorozyjnie żywicą epoksydowa.

- konstrukcja: równoprzelotowy, kielichowy lub kołnierzowo-kielichowy;
- połączenie wzmocnione eliminuje konieczność stosowania bloków oporowych;
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, z powłoką ochronną z farb epoksydowych o grubości min. 250 µm, zgodnie z wytycznymi GSK;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, zakres uszczelnień, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- owiercenie kołnierzy: wg normy DIN 2501;
- pierścień teleskopowy np. SupaGrip™ wykonany ze staliwa;
- zakres średnic typoszeregu: DN 50 - 400 mm;
- śruby i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301 z powłoką przeciwcierną;
- uszczelnienie kielichów - uszczelka wargowa z gumy EPDM;
- zaciski blokujące wykonane z brązu armatniego (dla rur PE/PVC) i hartowanej stali nierdzewnej (dla rur stalowych/żeliwnych/ze stali nierdzewnej/AC/CFW GRP);
- maksymalne odchylenie osiowe na stronę 1 x ±4°;

### **16. Uszczelki płaskie**

z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną

### **17. Skrzynki do zasuw, hydrantów i zaworów odpowietrzających**

z tworzywa PA+, pokrywa z żeliwa szarego

### **18. Płyty podkładowe**

odporne na korozję, z tworzywa sztucznego

### **19. Zawór napowietrzająco-odpowietrzający do wody**

- ciśnienie robocze PN1-PN16

- do bezpośredniej zabudowy w ziemi
- Wykonanie do bezpośredniej zabudowy podziemnej - studzienka;
- Zasada działania : 2-stopniowy, automatycznie – kinetyczny;
- Zamykanie zaworu tylko na skutek wzrostu poziomu wody, (konstrukcja zapobiegająca „porywaniu” pływaka i „zamykanie zaworu powietrzem”);
- Zamykanie dysz roboczych poprzez „uszczelkę rozwijaną” z gumy EPDM;
- Zawór wyposażony w samoczyszczący mechanizm zamykający;
- Korpus studzienki wykonany z PCV;
- Pokrywa studzienki wykonana z aluminium;
- Studzienka zaopatrzona w przyłącze gwintowe z zaworem zwrotnym odcinającym, umożliwiającym wyjęcie zaworu powietrznego do serwisowania;
- Odwodnienie zaworu zabezpieczone zaworem zwrotnym i wyposażone w szybkozłączkę do rury odwodnieniowej z PE;
- Zawór roboczy umieszczony na drążku oporowym ze stali nierdzewnej, umożliwiającym jego wyjęcie ze studzienki z poziomu gruntu;
- Korpus i podstawa zaworu roboczego wykonane z nylonu wzmocnionego włóknem szklanym;
- do wyboru różne głębokości zabudowy – standardowe Rd=1,0m lub 1,25m lub 1,5m
- skrzynki uliczne z otworami do zaworu - zgodnie z formularzem ofertowym

#### **20. Kształtki żeliwne kołnierzone**

- z żeliwa sferoidalnego
- zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej
- wg. wymogów GSK RAL

#### **21. Opaski naprawcze i przyłączeniowe ze stali nierdzewnej :**

- części metalowe ze stali nierdzewnej AISI 304 , kwasoodpornej
- śruby ze stali nierdzewnej dodatkowo pokryte teflonem przyspawane
- uszczelka – elastomer NBR
- Aprobata Techniczna Instytutu Techniki Budowlanej
- wymagany jeden producent dla poz. 97-104

#### ***„Dostawa materiałów na roboty eksploatacyjne sieci wodociągowej oraz prac monterskich- Pakiet C”***

#### **Studzienki wodomierzowe :**

- Konstrukcja studzienki wodomierzowej umożliwiająca montaż wodomierza 30 cm pod pokrywą niedopuszczająca do zamarznięcia przyłącza przy temp. Ujemnej 30°C.
- średnica wewnętrzna minimum 470 mm.
- Głębokość nie mniejsza niż 1200 mm i nie większa niż 1300 mm.
- Korpus studzienki: PVC.
- Pokrywa: właz żeliwny o nacisku minimum 1,5 tony.
- Korek izolujący o grubości minimum 250 mm: spieniony polistyren,



**OFERTA WINNA ZAWIERAĆ:**

1. Oświadczenie dotyczące świadczenia usług serwisowych (dot. Pakietu B)
2. Ubezpieczenie OC produktu (dotyczy Pakietu B)
3. Dokumenty potwierdzające cechy techniczne -karty katalogowe.
4. Aktualne atesty PZH.
5. Certyfikat systemu zapewnienia jakości zgodnie z ISO 9001 wydany dla oferenta (dotyczy pakietu A iB)
6. Certyfikat systemu zapewnienia jakości zgodnie z ISO 9001 wydany dla producenta armatury (Pakiet B – pozycje 1-91)
7. Świadectwo nadania Znaku jakości RAL przez Stowarzyszenie Ochrony Antykorozyjnej (GSK) wystawione dla producenta armatury (dotyczy Pakietu B)
8. Certyfikat RAL, potwierdzający zabezpieczenie antykorozyjne.

Wymagany jest asortyment fabrycznie nowy (dotyczy pakietu A,B,C).